



**CERMESONI s.r.l.**

Via Gallarate,5  
21010 Besnate(VA)  
Tel. 0331-274638 Fax. 0331-275619  
E-mail [info@cermesoni.it](mailto:info@cermesoni.it)  
[www.cermesoni.it](http://www.cermesoni.it)  
C.F./ P. IVA IT 01902610128

# ELENCO MACCHINARI E ATTREZZATURE

- Tornio MORI SEIKI SL25B – matricola MF6 N° 865 – passaggio barra 68 – mandrino 250/300;
- Tornio a controllo numerico MORI SEIKI SL2500Y motorizzato MSG805 5 assi, passaggio barra 75 mandrino 250 - matricola SL251AK0154;
- Tornio MAZAK SQT250 – matricola 131818 – passaggio barra 65 – mandrino 250;
- Tornio motorizzato MORI SEIKI SL25MC5 – matricola MF6 N° 442 – passaggio barra 65 – mandrino 250;
- Tornio MORI SEIKI SL25B5 – matricola MF6 N° 3421 – passaggio barra 68 – mandrino 250/300;
- Tornio CNC MORI SEIKI SL-25B5;
- Pressa eccentrica S. GIACOMO T30 CE – matricola 9331;
- Tornio CNC 2 assi DOOSAN mod. PUMA 600 – n. serie PM600779;
- Tornio DOOSAN mod. PUMA 400 – n. serie PM353076 – serie pesante tornibile 550 mm. L. 700 mm.;
- Rettificatrice sfere – n. serie ESPL-02-09 BSC 1 400/900;
- Rettificatrice sfere 6"-24" - matricola ERS-06-13-01;
- Rettificatrice sfere 2" – 4";
- Tornio CNC 2 assi DAEWOO mod. PUMA 300 GL – serie PM301060;
- Tornio MORI SEIKI SL 303, motorizzato – n. serie 670 – passaggio barra 80 mm., mandrino 300 mm, lunghezza 1500;
- Tornio verticale PROCAST VBM 18-23 – matricola 94PC073 – diam. tornibile mm. 2200, diam. passaggio 2300 mm., tavola manuale mm. 1800;
- Tornio TAKISAWA NEX-315 – matricola CM06X50015;
- Seghetto TR-AU200 VARMEC;
- Seghetto orizzontale FORTE SBA 361S-CNC;
- Cesovia a ghigliottina HYLLUS art. 334 – serie 896R – tipo 25504;
- Centro di punzonatura a controllo numerico RAINER MOD. CNC 2011 con controllo numerico Fanuc OP;
- Pressa piegatrice idraulica a controllo numerico MECOS SYNCRO 120/3000, 7 assi - matricola 04329;

- Seghetto alternato TEKNA;
- Tornio CNC MORI SEIKI mod. NLX2500Y/700, n. 6 motorizzati radiali – matricola NL254120142;
- Tornio a controllo numerico TAKISAWA EX-310 mandrino motorizzato;
- Pressa piegatrice idraulica a controllo numerico BARIOLA, tonn. 60x2550 4 assi – matricola 658 – tipo FIL-015/A2;
- Centro di lavoro MORI SEIKI MH63 controllo FANUC 10 T n. 120 utensili n. 6 pallet – n. serie MH63/100 13;
- Centro di lavoro palettizzato MORI SEIKI SV50 tavola 800x450, controllo numerico Mitsubishi MSC 516 n. 2 pallet – serie 561;
- Centro di lavoro palettizzato MORI SEIKI MV40/B tavola 800x400, controllo numerico Fanuc 10M n. 2 pallet – serie MFG – n. 1635;
- Centro di lavoro orizzontale MORI SEIKI SH50 controllo numerico MSG502 cambio pallet – matricola 460;
- Centro di lavoro orizzontale MORI SEIKI SH50 controllo numerico MSG502 cambio pallet – matricola 59;
- Fresatrice SARA;
- Testa per marcare a monopunto TMP 1700;
- Tornio a controllo numerico MORI SEIKI SL25A – MFG n. 1961;
- Trapano METALIK-BULMAK PK 203;
- Trapano radiale REFORM RB 32-10;
- Trapano a colonna WEBO serie E273;
- Trapano Covema SERRMAC RAG 25/L 2 velocità;
- Trapano AUDAX art. 30MG c/cremagliera;
- Trapano a colonna SUPER VALMER Mod. 30;
- Trapano a colonna FAPS;
- Trapano a colonna “RICCARDO”;
- Trapano a colonna;
- Trapano fresa FAMUP – matricola n. 19849;
- Trapano a colonna A. CAMPAGNA – matricola 3811616;
- Trapano a colonna COBAFER n. serie 431385 mod. 815405;
- Trapano triplo “ROSA” HBO 8815/16;
- Tornio parallelo RIVOL;
- Tornio manuale INGERS – P- 255;
- n. 2 Tornio parallelo TOVAGLIERI 360;
- Tornio manuale NARDINI MS 175;
- Tornio manuale GRAZIOLI matricola n. 1533509;
- Tornio manuale TRIUMPH 2000;
- Tornio parallelo GRAZIOLI tipo Dania 200;
- Tornio manuale BMC 25;
- Tornio manuale CLB;
- Rettifica verticale RPAT 650 – 40899 ZOCCA;
- Mola tipo SL200 – matricola 2379;
- Mola SB;
- Mola ST/STAYER;
- Mola;
- Smerigliatrice COVEMA Aceti art. 17 matr. 5079;

- Smerigliatrice COVEMA Aceti art. 17 matr. 3687;
  - Smerigliatrice COVEMA Aceti art. 17 matr. 8275;
  - Smerigliatrice C. Spadi ;
  - Smerigliatrice;
  - Troncatrice STAYER;
  - n. 3 Transpallet manuali;
  - Gru a colonna tipo T40Z40 Kg. 2000;
  - Gru a bandiera DONATI tipo GBAT matr. 092531/001;
  - Paranco a catena portata kg. 200;
  - Gru a colonna portata kg. 200, altezza totale colonna mm. 3500 – lung. Braccio mm. 5500;
  - Paranco elettrico a catena portata kg. 1000 2 velocità sollev. + b.t. matr. 722;
  - Gru BOTTAZZI matr. 20081037;
  - Gru BOTTAZZI matr. 20101105/SC25;
  - Gru BOTTAZZI matr. 20101106;
  - Elettrocompressore KAESER ASK 32T matr. 10091510/1067;
  - Carrello elevatore NICHYU:
  - Carroponte 5 tonnellate.
- 
- Tornio MAZAK INTEGREX 400 Y passaggio barra diam. 80, mandrino 300 lunghezza 1500, torretta flottante con cambio utensili, magazzino numero 40 posizioni;
  - Tornio MORI SEIKI mod. NL2500 motorizzato 5 assi;
  - Tornio CNC MORI SEIKI SL-250;
  - Tornio MAZAK INTEGREX 400 Y, CNC: MF 640 MT – matricola n. 144682
  - Trapano a colonna VALLI e MERLO;
  - Tornio manuale TORGIM;
  - Tornio parallelo GRAZIOLI mod. Dania 180x1000;
  - Muletto LIND con caricabatterie;
  - Transpallet manuale;
  - Compressore Rotativo a vite ALMiG – Modello FLEX 11
- 
- Spettrometro XLT Nitron